

BEND MASTER 45

Curvatubi elettrica
All electric tube bender

Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospaziale
- > Arredo interni ed esterni
- > Arredo urbano

Application Fields

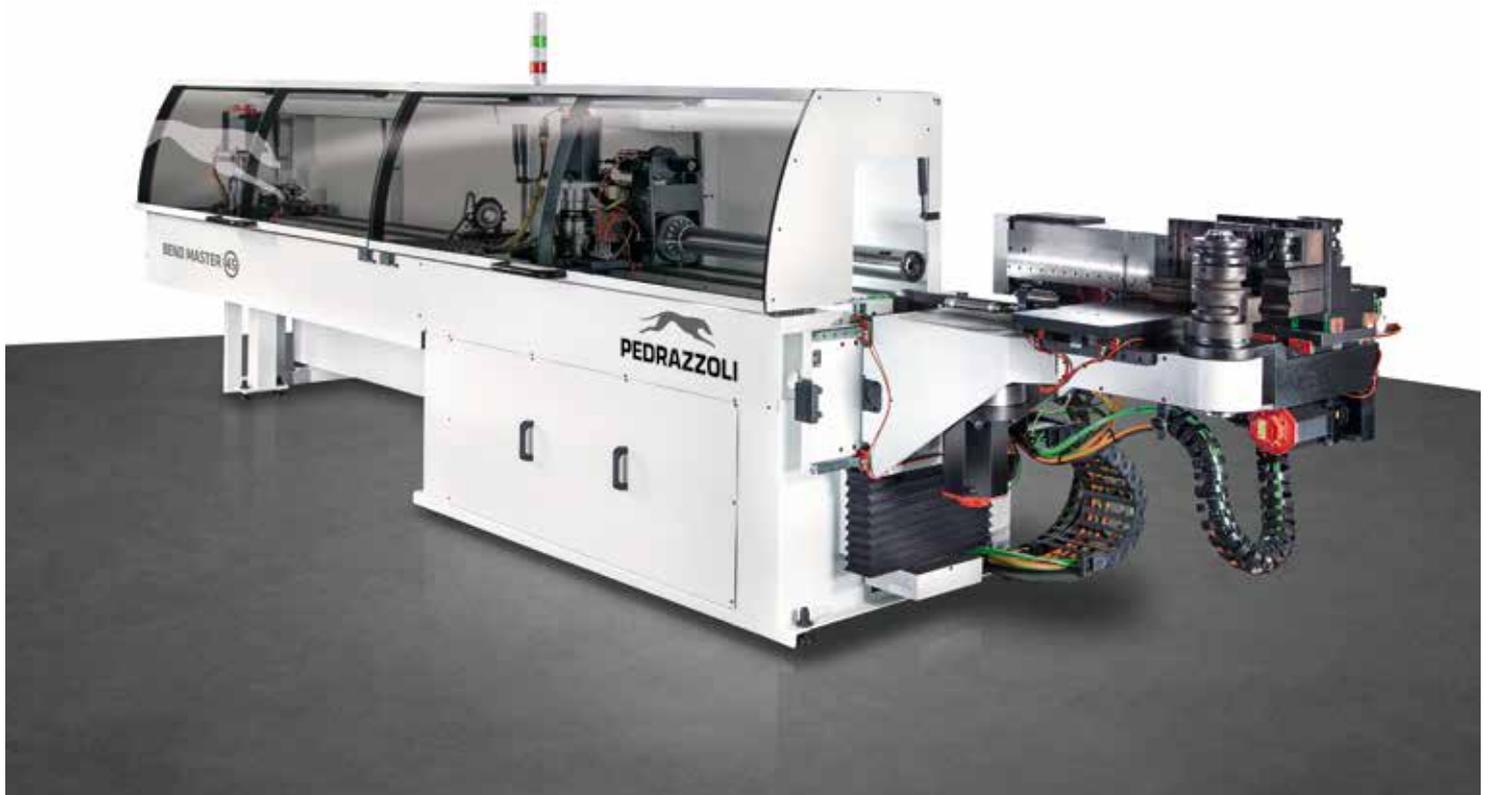
- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospace
- > Indoor & Outdoor Furniture
- > Street Furniture

LA TUA PRODUTTIVITÀ HA FATTO CENTRO

- > **10 assi controllati completamente elettrici:** ripetibilità e precisione costanti nel tempo.
- > **Curvatura oraria ed antioraria,** a raggio variabile e multiraggio nel medesimo ciclo di lavoro.
- > **Elevata produttività**
- > **Controllo di gestione IMS di ultima generazione:** flessibile, intuitivo, user friendly.
- > **Energy saving**

YOUR PRODUCTIVITY HITS THE TARGET

- > **10 completely electric controlled axis:** constant repeatability and precision in time.
- > **Clockwise and counter-clockwise bending,** with variable radius and multi-radius in same work cycle.
- > **High productivity**
- > **Latest generation IMS machine control:** flexible, intuitive, user-friendly.
- > **Energy saving**



BEND MASTER 45

Curvatubi elettrica All Electric Tube Bender

- > Ingombro ridotto della testa di curvatura.
- > Totale protezione della parte posteriore con carter.
- > Regolazione automatica degli utensili e rapido set-up.
- > Modulazione della spinta per la curvatura di raggi molto stretti.
- > Tre versioni disponibili: singolo raggio, multiraggio, multiraggio orario e antiorario.

- + 11° Asse controllato: ritorno matrice
- + Punzonatura
- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità pezzo
- + Compensazione del ritorno elastico del materiale
- + Teleassistenza con webcam
- + Handy Machine Operator Panel per gestire tutti gli assi della curvatubi dentro l'area di sicurezza
- + Automazione del processo con carico e scarico
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone

- > Compact sized bending head.
- > Total protection of rear area by means of guarding.
- > Automatic adjustment of tooling and rapid set-up.
- > Modulation of thrust for very tight radius bends.
- > Three versions available: single radius, multiradius, multiradius clockwise and counter-clockwise.

- + 11th Controlled axis: bend die return
- + Punching
- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Material elastic springback compensation
- + Teleservice via webcam
- + Handy Machine Operator Panel to manage all machine axis inside safety area
- + Automation of process with loading and unloading
- + IMS platform available for PC, tablet and smartphone



FANUC

La flessibilità del controllo di gestione IMS.4, sviluppato dai nostri ricercatori, si unisce all'affidabilità del pacchetto azionamenti-motori-CN Fanuc.

The flexibility of the IMS.4 machine control, created by our SW developers, combined with the reliability of the Fanuc package Drives-Motors-Numeric Control.



Dimensioni
Dimensions
6.300 x 1.430 x 1900 (h) mm

Altezza piano di lavoro
Height of work plane
1.100 mm

Peso
Weight
3.100 kg

Dati tecnici

Machine Specifications

Capacità di curvatura (in acciaio R=400 N/mm ²)	Bending Capacity (in steel R=400 N/mm ²)	45x3 mm
Massimo raggio medio	Maximum bend radius	150 mm
Corsa massima verticale testa	Maximum head vertical travel	290 mm
Precisione assi elettrici	Precision of electric axis	± 0,05
Velocità carro	Speed of carriage	926 mm/s
Velocità rotazione braccio	Bend arm rotation speed	202,5°/s
Velocità di rotazione tubo	Tube rotation speed	600°/s
Lunghezza max tubo con riscontro anteriore	Max Tube Length on front stop	3.000 mm
Lunghezza max tubo con riscontro posteriore	Max Tube Length on rear stop	4.600 mm

Immagini, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.