



SN 222 AP/AP CN

HELAUTOMATISK BANDSÅG

SV

Maskinbeskrivning:

Svetsat maskinstativ - Båge monterad på koniska rullager - Transmission med reducering i oljebad - Ställbart skruvstycke i gjutjärn - Hydraulaggregat - Bandsågblad 27 mm med justerbara bladstyrningar i hårdmetall - Fjäderstyrd bladspänning med givare för indikering - Borste för rengöring av sågbladet - Snabbsänkning/höjning av bågen - Hydraulcylinder för bågen placerad i bakkant nära den fasta bladstyrningen - Ställbart tryck på bågen för justering beroende på material som kapas - Mekaniskt längdstopp kontrollerat av en pulsgivare (CN version) - Digital visning av kaplängd (CN version) - Alla maskinens funktioner kontrolleras av styrningen - Möjlighet till lagring av program (CN version) - CN version har INVERTER för steglös inställning av sågbladshastigheten - Lutande plan för kapade detaljer - Lutande plan för kapade detaljer - Instruktionsbok för användning och underhåll - Maskinen är konstruerad enligt gällande CE-bestämmelser.

		45	0	45	60	
T		mm	-	260	200	120
E		mm	-	220	340	115
T		mm	-	330 x 140	200 x 130	120 x 100
I		kW	0,9 / 1,5			
C		m/1'	35 / 70			
A		mm	330			
P		mm	3010 x 27 x 0,9			
A		kg	700			
K		mm	830			
		mm	2330 x 1520 x 1800			

TEKNISKA DATA

SN 222 AP
Version med stegmatare

SN 222 AP CN
Version med stegmatare
och NC-kontroll

