



SN 301 SA

HALVAUTOMATISK BANDSÅG

SV

Maskinbeskrivning:

Maskinbas i gjutjärn med cirkulärt bord som vrids tillsammans med bågen - Bordet vilar på en kulbana för enkel gering till olika vinklar - Skruvstycke som kan flyttas i sidled i stativets framkant - Geringen av bågen sker tillsammans med det cirkulära bordet för gerade kap upp till 60° höger och 45° vänster mot en referenslinje - Båge monterad på koniska rullager - Hydraulicylinder för bågens rörelse med justering av hastighet - Bladet styrs av två bladstyrningar med hårdmetallplattor samt justerbara kullager - Justerbara maskindelar: skruvstycke, bladstyrningsenhet båge, bakre anhåll - Bandsågs specifik PLC - Fotpedal för halvautomatisk cykel - Elektrisk kylvätskepump för smörjning/kylning av sågbladet - Kylvätsketank med löstagbar pump för enklare rengöring - Ställbart skydd över den del av sågbladet som inte sågar i materialet - Bandrotations sensor - Fjäderstyrd bladspänning - Längdstopp med millimeter skala - Bandsågblad - Instruktionsbok för användning och underhåll - Maskinen är godkänd enligt gällande CE-bestämmelser

		45°	0°	45°	60°
T	mm	160	220	200	130
E	mm	120	190	150	110
T	mm	160 x 130	330 x 150	160 x 130	110 x 110
I	kW	1.25 / 1.75			
A	m/1'	35 / 70			
C	mm	360			
P	mm	2825 x 27.0 x 0.9			
A	kg	430			
K	mm	950			
	mm	1400 x 1500 x 1800			

T E K N I S K D A T A

SN 301 SA
Halvautomatisk version

