



SN 421

MANUELL BANDSÅG

SV

Maskinbeskrivning:

Maskinbas i gjutjärn med cirkulärt bord som vrids tillsammans med bågen - Bordet vilar på en kulbana för enkel gering till olika vinklar - Det stora arbetsbordet erbjuder en stor arbetsyta och precision även vid gering - Manuellt skruvstycke med snabbblåsning som kan flyttas i sidled i stativets framkant - Geringen av bågen sker tillsammans med det cirkulära bordet för gerade kap upp till 60° höger och 45° vänster mot en referenspinne - Bladet styrs av två bladstyrningar med hårdmetallplattor samt justerbara kullager - Justerbara maskindelar: skruvstycke, bladstyrningsenhet bäge, bakre anhall - Bågens lutning, bladlängden samt drivhjulens diameter är designad för ökad livslängd på bandsågbladet - Fjäderstyrd bladspänning - Längdstopp med millimeter skala - Bandsågblad - Instruktionsbok för användning och underhåll - Maskinen är godkänd enligt gällande CE-bestämmelser

K A P A C I T E T	TEK N I S K D A T A	Vinkel			
		45°	0°	45°	60°
●	mm	170	280	230	150
■	mm	150	270	220	150
▭	mm	240 x 90	420 x 190	230 x 150	140 x 220
⊞	kW	1.6 / 2			
⊞	m/1'	35 / 70			
⊞	mm	420			
⊞	mm	3150 x 27.0 x 0.9			
⊞	kg	550			
⊞	mm	955			
⊞	mm	870 x 1860 x 2100			

SN 421 MRM
Manuell version

SN 421 NEWTON
Version med bågmatning



NEWTON VERSION

