



SN 451 AP

HELAUTOMATISK BANDSÅG

SV

Maskinbeskrivning:

Linjärstyrningar för bågens nedmatning - Linjärstyrningar för vagnens frammatning - Stabilt 4 mm maskinstativ - Underdel i massivt gjutjärn - Reduceringsenhet för sågmotorn - Sågbladshjulen monterade på fläns med dubbla koniska kullager - Borste för rengöring av sågbladet - Bladspänning med ljusindikator - Sågbladsstyrningar i hårdmetall samt kullager för uppriktning av bladet - 24 v kontrollpanel - Elektrisk kylvätskepump - Pulverlackerad - Säkerhets resetknapp - Hydrodynamiska rörelser - Sågbågens nedmatning kontrollerad av en hydraulventil - Elektronisk kontrollpanel placerad på maskinens sida - Matningsslag 1000 mm - CNC - Thermoskydd - 99 matningsrepetitioner - Självcenterande materialmatningstång för krokiga rör - Möjlighet till programmering av 99 olika längder - 3 olika arbetscykler - Sågbladets hastighet justerbar via inverter 20-120 m/min - Bandsågblad - Instruktionsbok för användning och underhåll - CE certifierad

		45	0	45	60	
T		mm	-	300	300	200
E		mm	-	300	300	160 x 160
T		mm	-	300 x 360	300 x 300	160 x 170
I		kW	1,5/1,1			
A		m/1'	20 / 120			
C		mm	400			
P		mm	3230 x 27 x 0,9			
A		kg	1360			
K		mm	870			
		mm	2600 x 2100 x 2000			

T E K N I S K D A T A

