



# BEND MASTER **(25)**

**Curvatubi elettrica**

All electric tube bender

---

**Settori di impiego**

- > Automotive
  - > HVAC
  - > Aerospaziale
  - > Raccorderia
- 

**Application Fields:**

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospace
- > Fittings

## ELEVATA PRODUTTIVITÀ SU LOTTI MULTIPLI GIORNALIERI

---

- > **8 assi controllati:**  
ripetibilità e precisione costante nel tempo

---

- > **Curvatura oraria ed antioraria**, a raggio variabile e multiraggio nel medesimo ciclo di lavoro

---

- > Controllo di gestione **IMS di ultima generazione**

---

- > **Elevata produttività e versatilità**

---

- > **Energy saving**

## HIGH OUTPUT ON DAILY MULTI-BATCH PRODUCTION

---

- > **8 controlled axis:**  
constant repeatability and precision in time

---

- > **Clockwise and Counter-clockwise bending**, with variable and multi-radius in same work cycle

---

- > Latest generation **IMS machine control**

---

- > **High productivity and versatility**

---

- > **Energy saving**



# BEND MASTER 25

## Curvatubi elettrica All electric tube bender

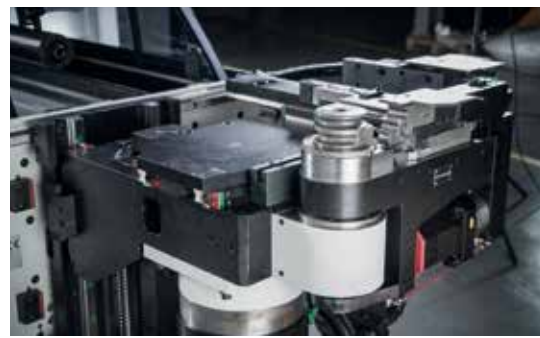
**FANUC**

La flessibilità del controllo di gestione IMS 4 sviluppato dai nostri ricercatori, si unisce all'affidabilità del pacchetto azionamenti-motori CN Fanuc.

The flexibility of the IMS.4 machine control, created by our SW developers, combined with the reliability of the Fanuc Drives-Motors-Numeric Control package.

- > Design curato nei minimi particolari
- > Ingombro ridotto della testa di curvatura
- > Totale protezione della parte posteriore con carter
- > Regolazione automatica degli utensili e rapido set-up
- > Modulazione della spinta per la curvatura di raggi molto stretti
- > Disponibile in versione multiraggio oraria ed antioraria

- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità prezzo
- + Compensazione del ritorno elastico del materiale
- + Teleassistenza con webcam
- + Handy Machine Operator Panel per gestire tutti gli assi della curvatubi dentro l'area di sicurezza
- + Automazione del processo con carico e scarico
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone



- > Modern design with utmost attention to detail
- > Compact sized bending head
- > Machine body completely covered by guarding
- > Automatic adjustment of tools and rapid set up
- > Modulation of thrust for very tight radius bends
- > Machine is supplied in clockwise-counterclockwise multiradius bending version

- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Material elastic spring-back compensation
- + Teleservice via web-cam
- + Handy Machine Operator Panel device to manage all machine axis inside safety area
- + Automation of process with loading and unloading options
- + IMS platform available for PC, tablet and smart-phone

**Dimensioni**  
Dimensions  
6.075x1.645x1.900(h) mm

---

**Altezza piano di lavoro**  
Height of work plane  
1.160 mm

---

**Peso**  
Weight  
2.390 kg

### Dati tecnici

### Machine Specifications

Dati tecnici	Machine Specifications	
Capacità di curvatura (in acciaio R=400 N/mm <sup>2</sup> )	Bending capacity (for steel R=400 N/mm <sup>2</sup> )	25x2 mm
Massimo raggio medio per curvatura destra	Maximum bend radius on CW bends	150 mm
Massimo raggio medio di curvatura in cicli destra-sinistra	Maximum bend radius on CW-CCW bends	68 mm
Corsa massima verticale testa	Maximum head vertical travel	270
Precisione assi elettrici	Precision of Electric axis	± 0,05
Velocità carro	Carriage speed	1.676 mm/sec
Velocità rotazione braccio	Bend arm rotation speed	222°/sec
Velocità rotazione tubo	Tube rotation speed	877°/sec
Lunghezza max tubo con riscontro anteriore	Max tube length on front stop	3.050 mm
Lunghezza max tubo con riscontro posteriore	Max tube length on rear stop	4.467 mm

Immagini, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.  
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.