



SN 421 SA

HALVAUTOMATISK BANDSÅG

SV

Maskinbeskrivning:

Maskinbas i gjutjärn med cirkulärt bord som vrids tillsammans med bågen - Bordet vilar på en kulbana för enkel gering till olika vinklar - Skruvstycke som kan flyttas i sidled i stativets framkant - Geringen av bågen sker tillsammans med det cirkulära bordet för gerade kap upp till 60° höger och 45° vänster mot en referensspinne - Båge monterad på koniska rullager - Hydraulicylinder för bågens rörelse med justering av hastighet - Bladet styrs av två bladstyrningar med hårdmetallplattor samt justerbara kullager - Justerbara maskindelar: skruvstycke, bladstyrningsenhet båge, bakre anhåll - Bandsågs specifik PLC - Fotpedal för halvautomatisk cykel - Dubbla nödstopp på maskinstativet - Elektrisk kylvätskepump för smörjning/kylning av sågbladet - Kylvätsketank med löstagbar pump för enklare rengöring - Ställbart skydd över den del av sågbladet som inte sågar i materialet - Bandrotations sensor - Fjäderstyrd bladspänning - Längdstopp med millimeter skala - Bandsågblad - Instruktionsbok för användning och underhåll - Maskinen är godkänd enligt gällande CE-bestämmelser

		45°	0°	45°	60°	
K A P A C I T E T		mm	170	280	230	150
		mm	150	270	220	150
		mm	240 x 90	420 x 190	230 x 150	140 x 220
		kW	1.6 / 2.0			
		m/1'	35 / 70			
		mm	420			
		mm	3150 x 27.0 x 0.9			
		kg	610			
		mm	955			
		mm	870 x 1860 x 2100			
		T E K N I S K D A T				

SN 421 SA
HALVAUTOMATISK version

