

PEDRAZZOLI



AUTOMATISK

BANDSÅG

MED STEGMATNING

SN 350 AP-CN

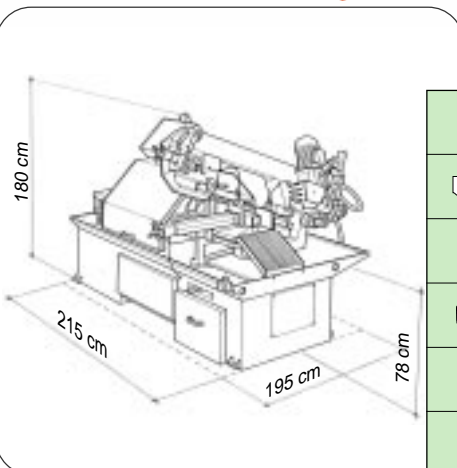
PROGRAMMERBAR CNC-STYRNING
FÖR OLIKA LÄNGDER I SAMMA PROGRAM
500 MM REPETERBAR MATNINGSLÄNGD



CE CERTIFIERAD



TEKNISK DATA



	kW	1.5
	m/min	18 ÷ 90
	mm	350
	mm	3150 x 27.0 x 0.9
	Kg	1095
	dBA	72

KAPKAPACITET



	mm	200*	280	250	140*
	mm	170*	230	230	140*
	mm	260 x 80*	350 x 230	250 x 200	165 x 80*

*Det är endast möjligt att kapa 45° höger och 60° vänster i manuell eller halvautomatik.



KONTROLLPANEL:

Tangentbord för:

- Kontroll av maskinstatus.
- Maskinhändelser i sekvens.
- Maskinkonfigurering.
- Maskinprogrammering.
- Utförande av kapprogram.

Möjlighet till kontroll av följande information:

- Sågbladets användningstid.
- Räkneverk (även totalt från maskinens installation).
- Sågbladshastighet.
- Amperemätare för kontroll av sågbladets kondition.

Övriga fördelar:

- Möjlighet till uppdatering av mjukvara.
- Möjlighet till språkbyte.

Styrningen på SN 350 AP-CN är en PLC & NC speciellt framtagen för automatiska bandsågar. Den styr maskinen genom att integrera PLC funktionerna för maskinsekvenserna med NC funktionerna för kontroll av axlarna på matningsvagnen och bågens sänkning.



Magasin för SN 350 AP

EXTRA TILLBEHÖR:

- Rullbanor för inmatning samt utmatning.
- Vertikalt hydrauliskt skruvstycke.
- Kylvätska.
- Bimetall sågblad.
- Spåntransportör.
- Buntkapningsenhet.
- Dimsmörjningsenhet.
- Magasin.

MASKINBESKRIVNING:

- Möjlighet till vridning av bågen för gerade kap upp till 60° vänster och 45° höger med snabbblåsning.
- Hydrauliskt skruvstycke med snabbinställning som även kan justeras i sidled till valfri position.
- Utbytbar bordsplatta.
- Tryckregulator för skruvstycket samt tången.
- Hydraulisk cylinder för bågens rörelse med möjlighet till inställning av sänkningshastigheten.
- Elektronisk variator för justering av sågbladshastigheten från 18 till 90 rpm.
- Växellådsmotor i vertikal position för kompaktare maskin.
- Kullagrad balansaxel för sågbågen.
- Robust båge för optimal vertikalitet vid sänkningen.
- Dubbla balansfjädrar för sågbågen.
- 500 mm stegmatore (repeterbart) kontrollerad av en hydraul+cylinder.
- Max öppning av matningsvagnens tång = 365 mm.
- PLC och NC speciellt framtagen för bandsågar för körning, maskinstatus, diagnostik samt programmering av kap-cykel och kaplängd.
- Kontrollpanel med numeriskt tangentbord, funktionsknappar, digital display samt huvudbrytare med hål för låsning.
- Effektiv och säker hydraulenhet.
- Manometer för kontroll av arbetstrycket i hydraulsystemet.
- Nödstopp på stativet.
- Säkerhetsbrytare för sågbladsmatningen i draghandtaget (vid manuell körning).
- Linjär potentiometer för styrning av bågens position.
- Kylvätskesmörjning för sågbladet med elektrisk pump.
- Skydd över sågbladet på den del som inte sågar i materialet.
- Säkerhetsbrytare i luckan över sågbladet och löphjulen.
- Elektrisk säkerhetsbrytare för stopp vid sågbladsbrott.
- Skyddshuv över stegmatningsenheten.
- Fjäderstyrd sågbladsspänning med snabbspänning.
- Justerbara sågbladsstyrningar beroende på materialstorlek.
- Utdragbar hjulförsedd spånlåda.
- Bandsågblad.
- Stort svetsat stativ utformat för enkel förflyttning av maskinen med handtruck.
- Spolhandtag för rengöring av maskinen.
- Instruktionsbok för körning och underhåll.
- Verktygssat för underhåll.



PEDRAZZOLI AB

Verkstadsgatan 3 - 441 57 ALINGSÅS
 Tel. 0322-63 35 60 - Fax. 0322-63 77 44
 www.pedrazzoli.se - pedrazzoli@swipnet.se